

FIO SÓLIDO DE SOLDADURA

(Arame de baixo carbono com revestimento de cobre, para soldadura em aços de construção geral)

Diametro	€
0,80 Ø	1,980
1,00 Ø	1,960
1,20 Ø	1,940

BOBINE METÁLICA/PLÁSTICO
15 KG



Indicado para soldadura por arco elétrico de aços de baixo carbono na indústria de estruturas metálicas, construção naval, serralharias, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS NA SOLDADURA			
Tensão de Ruptura	Tensão de Cedência	Alongamento	Impacto
≥ 483 N / mm ²	≥ 400 N / mm ²	≥ 22 %	≥ 27 J

(valores indicativos)

CLASSIFICAÇÃO			
AWS A5. 18 - 93	EN 1668	DIN 8559	BS 2901 parte 1
ER 70 S-6	W 3 Si 1	Sg2	A18

COMPOSIÇÃO QUÍMICA					
C	Si	Mn	P	S	Cu
0,06 / 1,15	0,80 / 1,15	0,80 / 1,15	0,025 max	0,035 max	0,50 max

(valores indicativos)

Gás Protector Recomendado

Utilizar gás CO₂ ou uma mistura de ARGON/CO₂.

Para a maioria das aplicações o CO₂ é o mais indicado.

Quando se pretende uma melhor aparência da solda e um menor salpico, aconselha-se a mistura de gases ARGON/CO₂.

Embalagem

Fornecido nas dimensões de 0,80; 1,00 e 1,20 m/m de diametro.

Bobinagem capa a capa, bobines protegidas com plástico em caixas de cartão.

outras dimensões ou embalagens sob consulta

PREÇOS SUJEITOS A I.V.A À TAXA LEGAL

Esta tabela pode ser alterada sem aviso prévio.

01/AGOSTO/2008